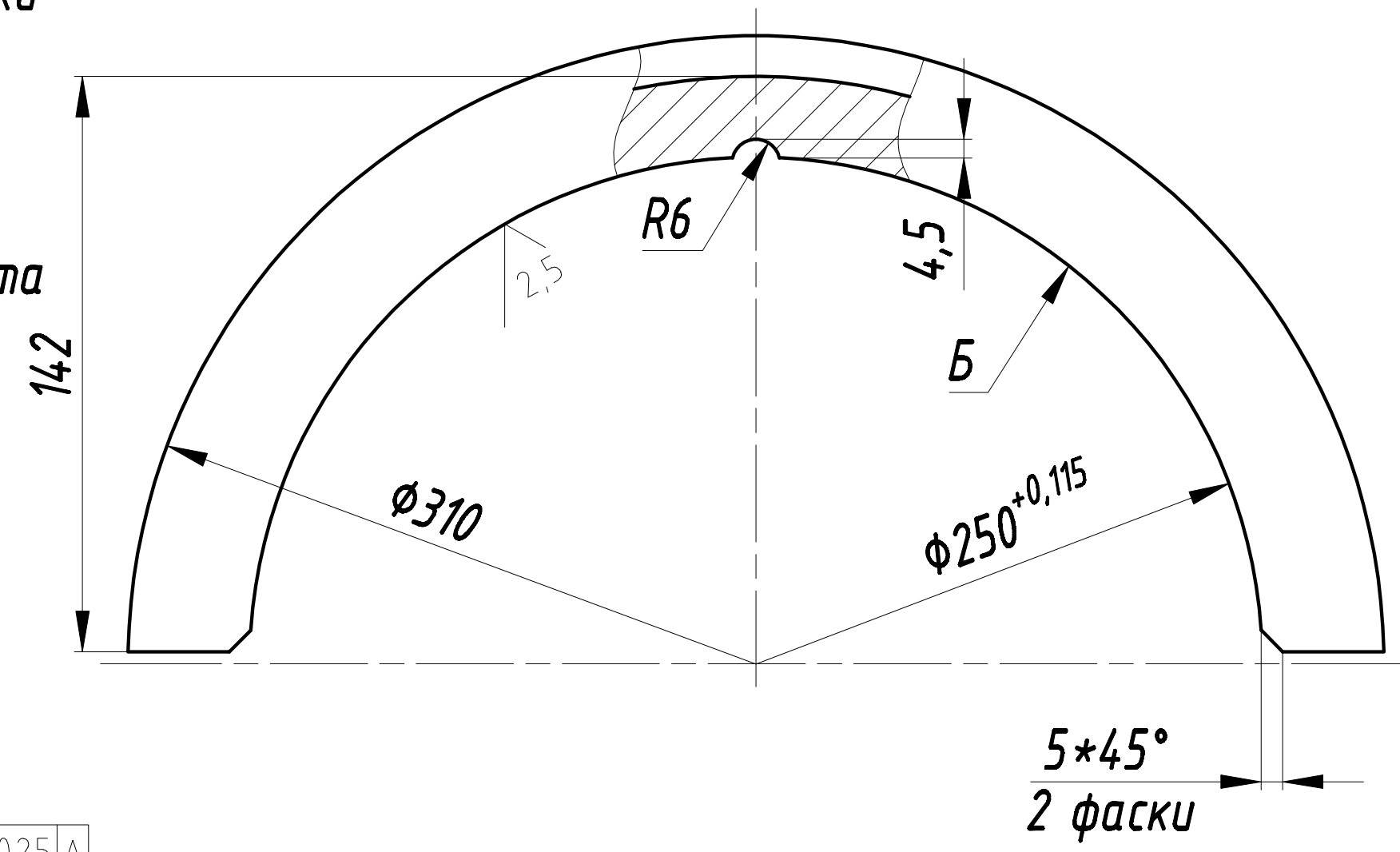
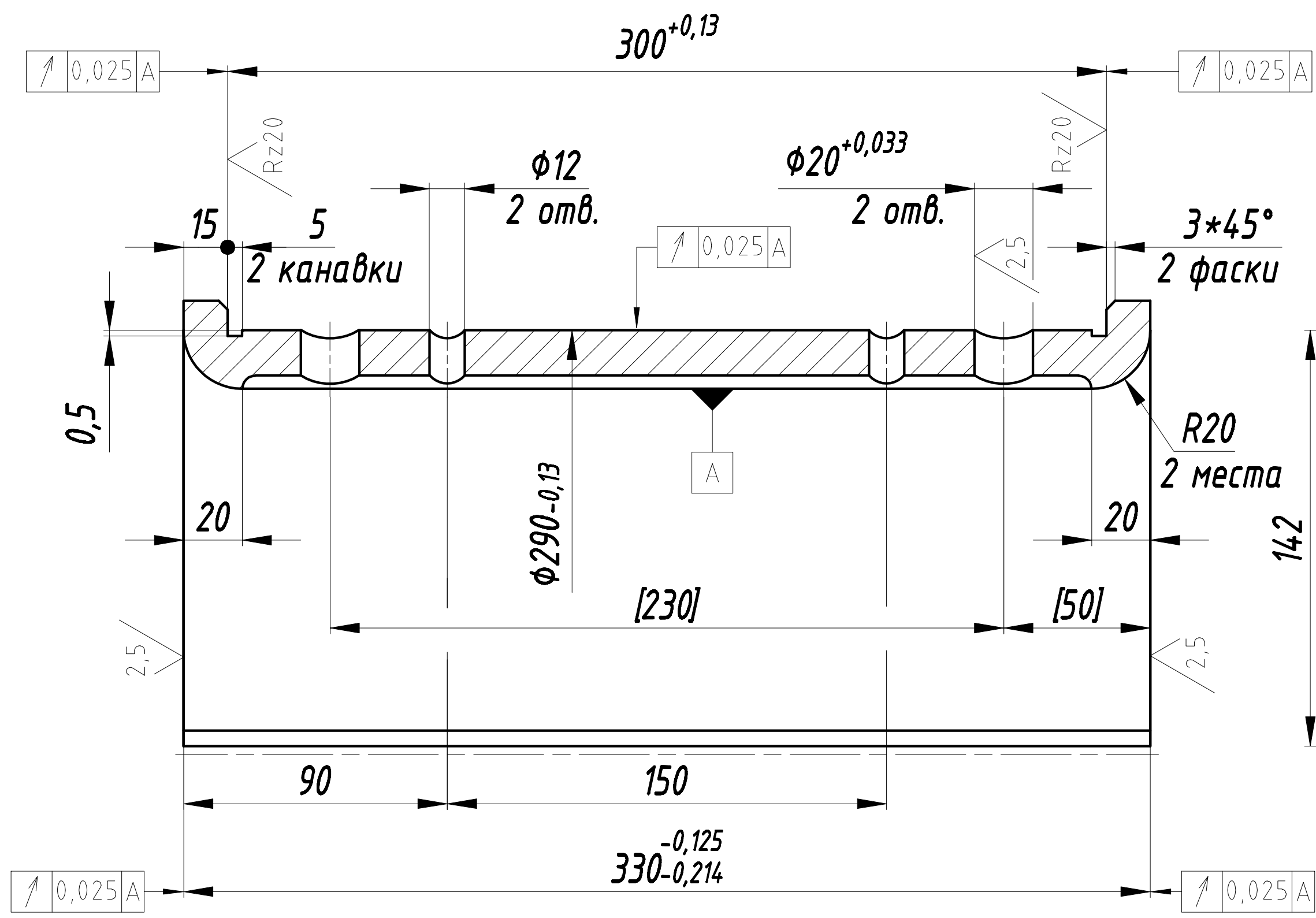


3,2  
✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по  $\pm IT14/2$ .
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью СМ1085А.05.00.048.
3. Детали применять совместно.
4. На поверхности Б раковины не допускаются.
5. При изготовлении в запчасти на поверхности Б оставить припуск 3 мм для подгонки по месту.

Заготовка с мехобработкой  $\phi 310 \times \phi 220 \times 340$ .

					СМ1085А.05.00.046						
					Вкладыш	Лит.		Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Б			48	1:2	
Разраб.			Подписи								
Пров.											
Т. контр.											
Копировал	Вершина В.Е.					Лист		Листов 1			
Н. контр.					БрОЦС5-5-5 ГОСТ 613-79					ОАО "Запорожжестепуор"	
Умб.											